

WEEELabEx

Coolrec, eerste bedrijf in Nederland gecertificeerd

Afval bestaat niet.

Wilfried Dries
Accountmanager Nederland
Coolrec



inhoud

- Weelabex algemeen
- Praktijk audit
- Batch test



Algemeen

- 2008/2009 : Idee is ontstaan voor schrijven van WEEE-LABEX
- 2010 : Theorie opgezet, geschreven vanuit de wetgeving en hierbij is het Recyclingperspectief doorslaggevend.
- 2012 : Trainingen gestart voor recyclers
- 2013 : Pre-audit + batchtest (Dr. Hug, CFK terugwinning)
- 14-2-2014 : Herziening WEEE-Directive



Praktijk audit

- **Zwaartepunt ligt op administratieve verantwoording vanuit Recycling perspectief**
- **70% is reeds onderdeel van ISO 9001: 2008 & ISO 14001:2004**
 - 30% is recyclingspecifiek met als zwaartepunt de downstream statements
 - Coolrec rapporteert via Reptool, aangevuld met goedgekeurde accountantsverklaring
 - Significant % massabalans moet worden opgenomen in audit
 - Gehele proces moet binnen 6 maanden zijn afgerond.
 - Jaarlijkse cyclus van terugkerende audits, zowel administratief als batchtest
 - ISO moet 'leven' en dynamisch zijn binnen de organisatie.



Batch test

- Productieproces moet volledig schoon zijn
- X aantal tonnen wordt live gevolgd door auditor
- Alle opvangbakken en hulpmiddelen moeten op gekalibreerde weegtoestellen worden nagewogen
- Doorloopsnelheid voor de batchtest wordt afgezet tegen statistieken recente periode
- Test moet volgens procesflow uitgevoerd worden
- Audit wordt door minimaal 2 personen uitgevoerd (controle + registratie)
- Directe vragen aan personeel
- Controle op aantoonbare training personeel (vb. CRT's uit '60)
- Tevens volgen er analyses op chemische samenstelling en kijkt men naar aandeel stoffen conform de WEEE Directive



Stappen in test

Stap 1:

- Depollutienorm wordt gemonitord
- Scheiding (CRT's/LCD's, Koelkasten/Glaswol Koelkasten)
- Koelkasten: 100 aftappen voor stap 1, 1000 verwerken conform stap 2
- Bepaling foutmarge % vocht of foutmarge in gewicht containers

Stap 2:

- Analyse op targetstroom: outlet kwaliteit ev. bemonstering laboratorium.
- Bijvoorbeeld WEEE kunststof max. 2000 PPM bromide
- FOUT = LANDFILL = PROBLEEM RECYCLING %



Kosten

- Auditkosten: tussen de € 6 – €10K per proceslijn
- Schoonmaken van de lijn is niet meegenomen
- Geen productie tijdens de batchtest
- Inwegen van alle ingaande stromen en separaat nawegen uitgaande stromen
- Emballage wegen bruto en tarra
- Alles op geijkte weegmiddelen (ook klein materiaal)

Batchtest en combi administratieve audit: 3 - 4 dagen



Heeft u nog vragen?

